



DESHIELO CON GLICOL ENTRELAZADO

para evaporadores

El deshielo con glicol caliente entrelazado utiliza salmuera caliente o mezclas de glicol para realizar el deshielo en el serpentín por medio de un circuito de tubos entrelazado. Este método es particularmente conveniente para deshielar evaporadores de CO₂.

El glicol es calentado en un intercambiador de calor el cual absorbe calor de una descarga de gas de uno o varios compresores. El calor calentado es mantenido en un tanque aislado hasta que el ciclo de deshielo es requerido. Las bombas de glicol llevan el glicol caliente, normalmente entre 15 – 20°C (60 – 70°F), al evaporador que está siendo deshielado abriendo una válvula solenoide en la tubería de entrada del glicol del serpentín.

El glicol caliente se envía a los tubos de glicol dedicados en el bloque serpentín, los cuales están distribuidos en el serpentín de manera que el calor se pueda distribuir a los tubos aletados derritiendo la escarcha. La bandeja también es calentada por un circuito de tubos con glicol para asegurar que esta sea calentada mientras que la escarcha derretida es colectada y drenada.

APLICACIONES

- Usa circuito cerrado de glicol caliente para deshielo
- Método conveniente para deshielar evaporadores de CO₂
- Disponible en todos los evaporadores A+Series

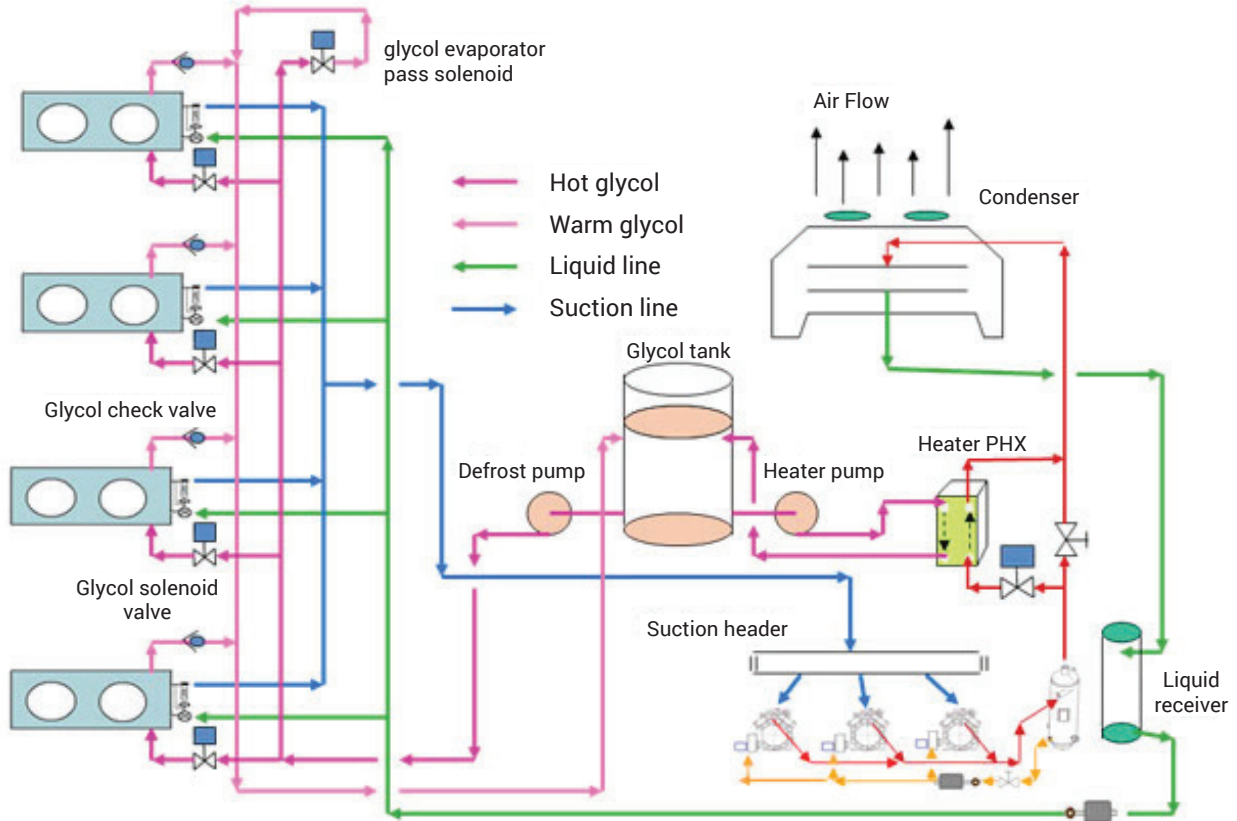
BENEFICIOS

- El glicol para deshielo puede ser calentado usando cualquier fuente de calor residual
- Cerrar el control de deshielo al serpentín limita la pérdida de calor al espacio refrigerado
- El grupo de válvulas de control de deshielo es simple y de bajo costo
- La tubería de glicol es simple y de bajo costo

LIMITANTES

- Límites prácticos de baja temperatura para en cuartos con este método de deshielo: -18°C (0°F)
- Cuartos con temperaturas menores a -18°C (-23°C de temperatura de evaporación) traen varios retos:
 - La potencia de bombeo del glicol se eleva debido al incremento de viscosidad
 - La presión de bombeo requerida para mover glicol frío fuera del serpentín al momento que el deshielo inicia se eleva debido al incremento de viscosidad
 - Se debe tener cuidado para ajustar y mantener un alto porcentaje de la mezcla de glicol para evitar el congelamiento y que los tubos se inundan durante la operación normal de enfriamiento, por ejemplo, el punto de congelación de la mezcla de glicol tiene que ser mas bajo que la temperatura de evaporación en el evaporador

Glycol defrost system for multiple evaporators



www.colmaccoil.com

"The Heat Transfer Experts"

North American Headquarters

Colmac Coil Manufacturing, Inc.
370 N. Lincoln St. | P.O. Box 571
Colville, WA 99114 | USA
+1.509.684.2595 | +1.800.845.6778

Midwest US Manufacturing

Colmac Coil Midwest
350 Baltimore Dr. | Paxton, IL 60957 | USA



CRN



CSA

CE(PED) Certification, ASME Sec. VIII,
Canadian Registration Number, UL508, Canadian Standards Association

©2018 Colmac Coil Manufacturing, Inc.