

# DESHIELO DE ENERGÍA EFICIENTE

## RESUMEN

Para un típico evaporador colgado en el techo operando debajo de la congelación, 40 – 60% de la energía usada durante un ciclo de deshielo se pierde en el cuarto debido a la convección de aire calentado. Agregando los AIR INLET HOODS de Colmac Coil y los ductos textiles en la descarga captura efectivamente este calor dando como resultado ahorro de energía, tiempos de deshielos mas cortos y una eliminación de hielo y escarcha más efectiva. Dependiendo del costo de la energía, temperatura del cuarto y carga de escarcha, el costo de un solo ciclo de deshielo varía de US \$0.15 a \$0.20 por deshielo por TR. Por ejemplo, asumiendo que el 50% del calor de deshielo es capturado, un congelador de 300TR operando con 3 deshielos por día verá ahorros de energía de ¡hasta US \$32,850 por año!



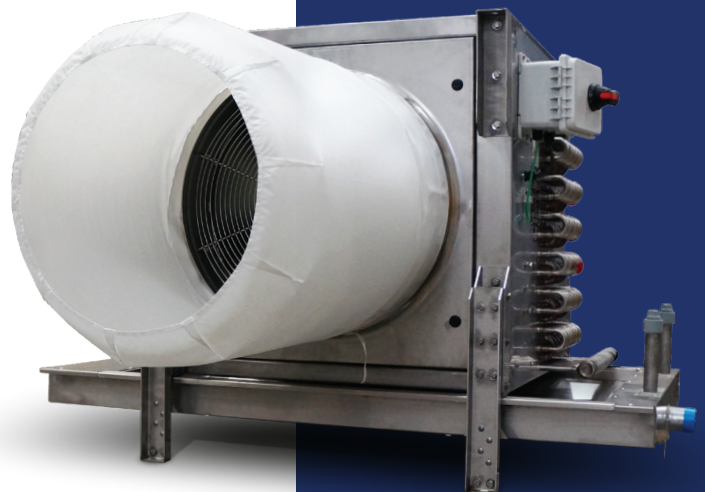
## DUCTOS EN RETORNO DE AIRE PARA DESHIELO

- Paneles con bisagras totalmente aislados
- Removible para embarque
- Se abre fácilmente para la posición de operación
- Construcción de doble pared con calentamiento activo opcional
- Deshielo más rápido y más completo
- Reduce la escarcha que se forma en techos y paredes

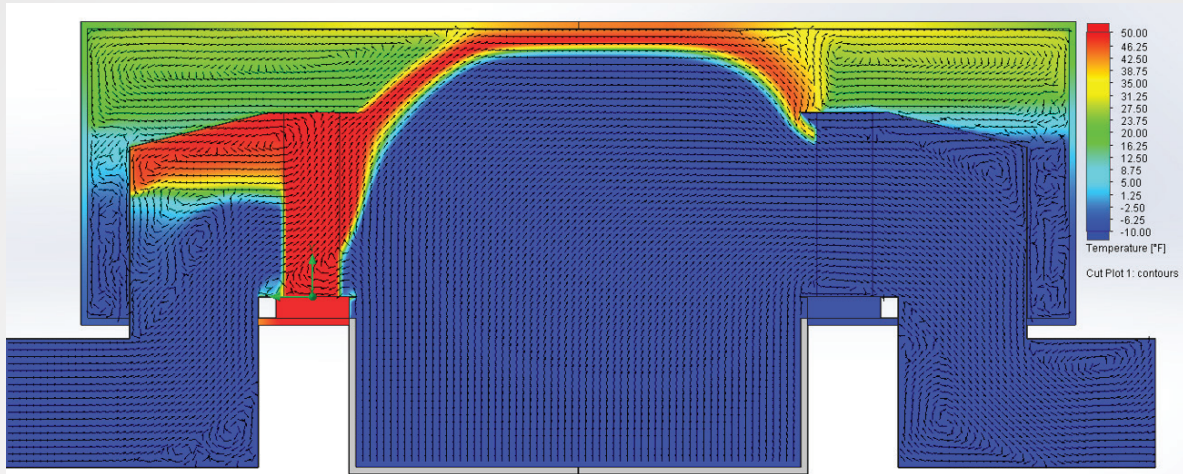
## DUCTOS TEXTILES A LA DESCARGA

- Ductos fabricados en nylon, ligeros y limpiables
- Se inflan durante la operación del ventilador
- Se desinflan para capturar el calor durante el deshielo
- Operación pasiva requiere como mínimo potencia del ventilador para inflarse

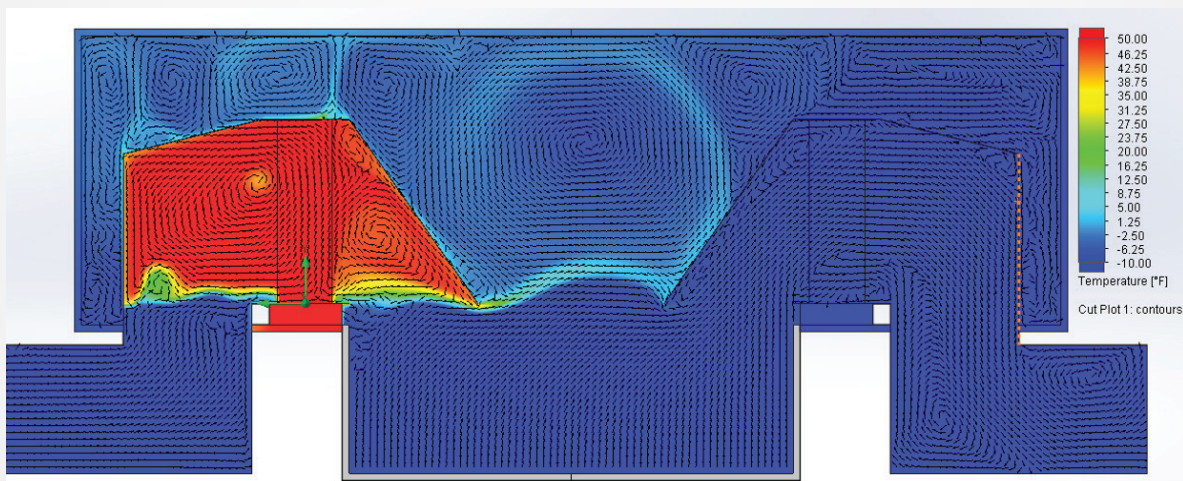
*Ductos en retorno de aire para deshielo y ductos textiles se pueden agregar como opcional a cualquier evaporador A+Series*



# DUCTOS EN RETORNO DE AIRE PARA DESHIELO



(2) A+L Penthouse sin ductos



(2) A+L Penthouse con ductos

[www.colmaccoil.com](http://www.colmaccoil.com)

*"The Heat Transfer Experts"*

## North American Headquarters

Colmac Coil Manufacturing, Inc.  
370 N. Lincoln St. | P.O. Box 571  
Colville, WA 99114 | USA  
+1.509.684.2595 | +1.800.845.6778

## Midwest US Manufacturing

Colmac Coil Midwest  
350 Baltimore Dr. | Paxton, IL 60957 | USA



CRN



CSA

CE(PED) Certification, ASME Sec. VIII,  
Canadian Registration Number, UL508, Canadian Standards Association

©2018 Colmac Coil Manufacturing, Inc.