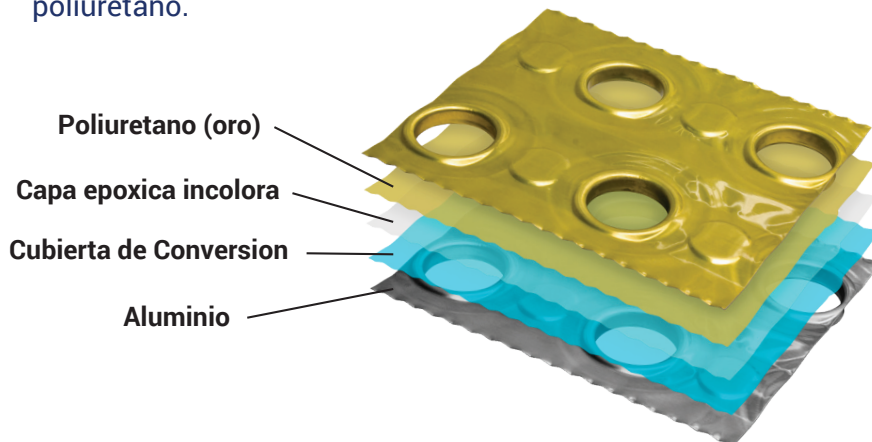


LOS ANTECEDENTES

La vida de servicio del aletado de un intercambiador de calor depende de la concentración de las sustancias en el aire. El uso de aletados de aluminio con cubierta de resina epoxica mejora la resistencia a la corrosion y prolonga la vida del intercambiador de calor.

ESPECIFICACIONES

- El sistema de la cobertura (EPPU) consiste en una base de aleacion de aluminio preparada con una capa de conversion quimica incolora con cubierta epoxica y la capa final externa de poliuretano.



- Resistencia al Calor: 200 Gr C/5 min
- Resistencia Solvente: Triclorotileno (85 Gr C/5 min), Perclorotileno (120 Gr C/30 min)
- Prueba de Sal espreada (ASTM B117): >1,000 h
- Prueba Kesternich (ISO 3231): > 15 ciclos
- Prueba de Humedad (DIN 50017): No degradacion, no corrosion
- Resistencia UV (ASTM G154): OK

BENEFICIOS

- Por encima de un 300% mas resistente a la corrosion que un serpentín con aluminio sin tratamiento
- Alta conductividad termica sin impacto en la trasferencia de calor
- Flexible - no se quiebra o crece grietas en la pared
- Altamente resistente a la abrasion
- Altura del collar de la aleta de hasta 1/2" (2 fpi)
- La cubierta no permite el crecimiento de micro-organismos
- Este tipo de cobertura puede ser utilizado en los productos Colmac que incluya aletado de aluminio en cualquier ambiente de trabajo. El tipo de cobertura es resistente tanto a corrosion como a los rayos UV.

La selección de aletas de aluminio recubiertas con resina epoxi es simple y fácil usando el software de selección Colmac Coil.



www.colmaccoil.com

"Los Expertos en Transferencia de Calor"

North American Headquarters

Colmac Coil Manufacturing, Inc.
370 N. Lincoln St. | P.O. Box 571
Colville, WA 99114 | USA
+1.509.684.2595 | +1.800.845.6778

Midwest US Manufacturing

Colmac Coil Midwest
350 Baltimore Dr. | Paxton, IL 60957 | USA



CRN



CSA

CE(PED) Certification, ASME Sec. VIII,
Canadian Registration Number, UL508, Canadian Standards Association